

Ortsgemeinde Dernbach
www.dernbach-pfalz.de



Harald Jentzer
Ortsbürgermeister

Am Pfalzhof 6 ♦ 76857 Dernbach
06345/918279 ♦ 0176/41174123
♦ e-mail: ortsbuergemeister@dernbach-pfalz.de

Bürgerinformationen 10 / 2018

21.11.2018

Liebe Bürgerinnen und Bürger,

ich lade Sie herzlich zu schönen Veranstaltungen in der Adventszeit in Dernbach und Umgebung ein.

Am Samstag, den **1.12.2018** spielt um **19:00 Uhr Celtic Dreams in der Bergkirche in Albersweiler** ein Weihnachtskonzert. Jasmin (Gesang) und Chris Loch (Harfe und Gesang) werden von Michael Kirchmer an der Trompete unterstützt. Wir kennen die Musiker sehr gut, spielen sie doch immer als „Chris und Mike“ an der Dernbacher Kerwe. Die **Karten im Vorverkauf** kosten **7,- €** und sind im Büro für Tourismus in Annweiler, Toto-Lotto-Geschäft in Albersweiler **oder auch bei mir zu erhalten**. An der Abendkasse kostet der Eintritt **9,- €**.

Natürlich werden wir auch dieses Jahr wieder einen schönen Tannenbaum in der Forststraße aufstellen. Zum Schlagen und Aufstellen des Baumes benötigen wir viele starke Helfer. Alle die mithelfen wollen, treffen sich **am Samstag, den 01.12.2018 um 8:30 Uhr bei Familie Handwerker, Am Berg 17**. Herzlichen Dank schon jetzt für die Baumspende von Familie Handwerker. Den Baumschmuck bringen wir gleich danach an. Auch hierzu sind Helferinnen und Helfer herzlich willkommen.

Der traditionelle **Umtrunk mit Adventsmusik** am Tannenbaum in der Forststraße ist am Sonntag, den **2.12.2018 ab 17:00 Uhr** (1. Advent). Alle Kinder bekommen ein Geschenk, finanziert vom Heimatverein Dernbach e.V.

Die Weihnachtsfeier der **Senioren** ist am Montag, den **3.12.2018 ab 15:00 Uhr** im Dorfgemeinschaftshaus. Hier sind alle Seniorinnen und Senioren herzlich eingeladen. Ein schönes Programm erwartet Sie.

Ein Highlight ist sicher das **Adventskonzert des Projektchores Dernbach** am Freitag, den **14.12.2018 ab 19:30 Uhr** in der prot. Kirche Dernbach. Als Gäste treten die „Weisen-Bläser“ u.a. mit ihren Alphörnern auf. Schöner Gesang, gemischt mit konzertanter Blasmusik, das verspricht ein schönes Konzert zu werden. Der Eintritt ist frei. Anschließend wird zum Umtrunk ins Dorfgemeinschaftshaus eingeladen.

Jagd

Am **Freitag, den 30.11.2018** findet vormittags auf der Westseite des Dernbachtals eine revierübergreifende Jagd statt.

Renovierung kath. Kirche

Die kath. Kirche ist das älteste Gebäude in Dernbach, steht unter Denkmalschutz und ist ein wahres Kleinod. Am 20.11.2018 war offizieller Pressetermin zur Information über die Baumaßnahmen. So wird zunächst der Dachstuhl denkmalgerecht instand gesetzt. Dabei bleiben soweit wie möglich die Originalbalken aus dem 14. Jahrhundert über dem Chorraum erhalten und werden durch neue Eichenbalken unterstützt. Der Außenputz wird fachgerecht erneuert. Die Wandmalereien im Innenraum werden umsichtig restauriert. Die Elektrik muss ebenfalls neu installiert werden. Die Kosten der Baumaßnahmen wurden mit 550.000,- € geschätzt.

Sehr erfreulich ist, dass die Deutsche Stiftung Denkmalschutz sowie die Landesdenkmalpflege jeweils einen Zuschuss von 50.000,- € gewährt. Den Rest stemmt die kath. Kirchenstiftung Dernbach, die Pfarrei Heilige Elisabeth Annweiler sowie das Bistum Speyer. **Wer sich an den Kosten beteiligen möchte, ist herzlich zu Spenden eingeladen.**

Ich finde es richtig und wichtig, dass die katholische Kirche Dernbach restauriert wird, denn es ist unser Kulturgut, das wir dadurch erhalten. Im Namen der Ortsgemeinde danke ich denjenigen, die diese Maßnahme angestoßen haben und die zur Finanzierung der Baumaßnahme beitragen.

Adventsgottesdienst der Kita

Aufgrund der Renovierungsarbeiten an der kath. Kirche in Dernbach findet der Adventsgottesdienst der kath. Kindertagesstätte Ramberg-Dernbach am **Freitag, den 14.12.2018 ab 17:00 Uhr in der kath. Kirche von Ramberg** statt. Es ergeht herzliche Einladung.

Termine Heimatverein Dernbach e.V.

Die jährliche **Vorstandssitzung** findet am **Dienstag, den 4.12.2018 ab 20:00 Uhr** im Dorfgemeinschaftshaus statt. Zur ordentlichen **Mitgliederversammlung** lade ich alle Mitglieder des Heimatvereins am **Dienstag, den 18.12.2018 ab 19:00 Uhr** ins Dorfgemeinschaftshaus ein.

Offenhaltungsmaßnahmen

Die AG II Offenhaltung trifft sich am **Dienstag, den 27.11.2018 um 19:00 Uhr** zur Besprechung der weiteren Offenhaltungsmaßnahmen.

Auf der Ostseite des Dernbachtals werden durch das **EU-Projekt „LIFE Biocorridors“** **Offenhaltungsmaßnahmen** durchgeführt. Die Ortsgemeinde hat sich bereits vor Jahren für dieses Projekt beworben und den Zuschlag erhalten. Nach langer Planungsphase wurden die Arbeiten jetzt durch das Projektbüro beim Biosphärenreservat Pfälzer-Wald / Nordvogesen vergeben. Es werden ca. 5 ha verbuschte Flächen freigestellt bzw. gerodet. Das Gebiet schließt an die bisher durch die Ortsgemeinde freigestellten Flächen an. Ziel ist der Erhalt der Streuobstwiesen sowie das für das Dernbachtal typische Landschaftsbild.

Wer mehr über dieses deutsch-französische Gemeinschaftsprojekt erfahren möchte, kann sich im Internet unter www.pfaelzerwald.de/projekte/life-biocorridors/ informieren.

Antrag Weidetierhalter

Wie in den Vorjahren können die Dernbacher Weidetierhalter einen Zuschuss beantragen. Dieser ist als Anlage beigefügt und muss **bis 12.12.2018 bei mir abgegeben** werden. Über die Zuschussanträge entscheidet der Gemeinderat in der Sitzung am 18.12.2018 im nichtöffentlichen Teil.

Termine zum Vormerken:

Di 18.12.2018 Sitzung Gemeinderat ab 20:00 Uhr im DGH

Ihr

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Harold John". The signature is written in a cursive style with a large, sweeping initial 'H'.